

RANGER

DESCRIPCIÓN: Calzado de seguridad dieléctrico. Fabricado con el sistema cementado, capellada 100 % cuero, suela de EVA/CAUCHO alta resistencia a la abrasión, grasa e hidrocarburos. Cuenta con plantilla antiperforante Kevlar.

 Cuero 100% Res Hidrofugado	 Puntera Fibra de Vidrio 200 J.	 Dieléctrico 18 Kv.	 Antiperforante	 Resistente a la Abrasión	 Forro Textil Respirable	 Antideslizante
--	---	---	---	---	--	---

LIBRE DE METAL

PRODUCTO PERUANO

NOM	Norma	NTP-ISO 20345-2017 / ASTM F2413-18
	Fabricación	Cementado - Sistema Strobel
	Color	Jamaica
	Talla	35 al 46

MINERÍA

MANUFACTURA

CONSTRUCCI N

TRANSPORTE & LOGÍSTICA

LENGUETA

Tipo murciélago, impide paso de elementos externos

FORRO

Textil en malla respirable

CUELLO

Acolchado

TALONERA

Contrafuerte, Thermoplástico de 2 mm.

ENTRE PLANTILLA

Plantilla Kevlar, resistente a la perforación 1100 N (EN 12568)

PLANTILLA

Antifatiga en Espuma EVA con castorcillo



Mayor ventilación
Espesor de 3 a 5mm.

Textil antimicótico

Absorción de impacto



SUELA EVA/CAUCHO

Alta resistencia a la abrasión, resistente a grasas e hidrocarburos, líquidos hidráulicos. Resistencia eléctrica a 18kV.

CORDONES

Redondos 100% Polyester con puntera de Acetato.

PASACORDONES

Cinta Rígida de alta resistencia

HILO

100% Polyester de hebras imputrescible

CAPELLADA

Cuero Nobuck Hidrofugado de 2.2 mm.

PUNTERA

Fibra de Vidrio resistente al impacto 200 J y compresión 15 kN

ENTRESUELA

Eva de baja densidad/ Shock Absorber



45001:2018



9001:2015



ISO 45001
LL-C (Certification)